

**OCORRÊNCIA DE ACIDENTE E ENVOLVIDOS****MOTOCICLETA****POR ANO**

## Série Histórica

Ano	Envolvidos		Ocorrência de
	Não Fatal	Fatal	Acidente
2008	3.489	58	4.428
2009	4.077	86	5.423
2010	4.348	89	5.786
2011	2.152	24	2.773

\*Dados atualizados em 05/07/2011

**OCORRÊNCIA DE ACIDENTE E ENVOLVIDOS****MOTOCICLETA****MESMO PERÍODO (JAN A JUN)**

## 2010/2011\*

Ano	Envolvidos		Ocorrência de
	Não Fatal	Fatal	Acidente
2010*	2.173	50	2.920
2011*	2.111	23	2.736
<b>Var(%)</b>	<b>-3</b>	<b>-54</b>	<b>-6</b>

\* jan a Jun

**OCORRÊNCIA DE ACIDENTE E ENVOLVIDOS****MOTOCICLETA**

## 2010-2011\*

Mês	Envolvidos				Ocorrência de	
	Não Fatal		Fatal		Acidente	
	2010	2011*	2010	2011*	2010	2011*
Janeiro	367	357	8	3	476	509
Fevereiro	358	333	5	3	451	457
Março	379	357	11	7	555	507
Abril	362	379	7	2	481	519
Mai	376	329	8	2	515	416
Junho	331	356	11	6	442	328
Julho						
Agosto						
Setembro						
Outubro						
Novembro						
Dezembro						
<b>TOTAL</b>	<b>2.173</b>	<b>2.111</b>	<b>50</b>	<b>23</b>	<b>2.920</b>	<b>2.736</b>
<b>Var (%)</b>	<b>-3</b>		<b>-54</b>		<b>-6</b>	
<b>Por 10.000 Veículos</b>	<b>278</b>	<b>240</b>	<b>6</b>	<b>3</b>	<b>374</b>	<b>311</b>

\*Até a presente data.